KERACOLOR FF

Mortero cementicio, de altas prestaciones, modificado con polímeros, hidrorrepelente con DropEffect®, para el relleno de juntas de hasta 6 mm.





CLASIFICACIÓN SEGÚN ISO 13007-3

Keracolor FF es un mortero cementicio (C) para relleno de juntas (G) mejorado (2), con reducida absorción de agua (W), y resistencia a la abrasión (A), de clase CG2WA.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Para el relleno de juntas tanto en interiores como en exteriores de pisos y revestimientos cerámicos de todo tipo (monococción, bicocción, porcellanatos, etc.), piedras naturales (mármol, granito, aglomerados, etc.), mosaico vítreo y de mármol.

Algunos ejemplos de aplicación

- Relleno de juntas de cerámicos en pisos y paredes.
- Relleno de juntas de piscinas.
- Relleno de juntas en pisos con superficies particularmente lisas y brillantes (porcellato pulido, mármoles pre-pulidos, piezas esmaltadas).
- Relleno de juntas de cerámicos en pisos industriales, donde no se necesite resistencia a los agentes químicos (garajes, almacenes, etc.).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Keracolor FF está constituido por una mezcla de cemento, áridos de granulometría particularmente fina, polímeros especiales, aditivos especiales y pigmentos.
El uso de aditivos especiales hidrófugos (tecnología DropEffect®) permite obtener juntas caracterizadas por una elevada hidrorrepelencia y, además, se ensucia menos con excelente durabilidad.
Mezclado con agua en las proporciones indicadas y oportunamente utilizado, resulta la obtención de una pasta para el relleno de juntas con las siguientes características:

- hidrorrepelencia y efecto gota;
- buena resistencia a la compresión, a la flexión y a los ciclos de hielo-deshielo y por lo tanto buena durabilidad;
- una superficie final lisa y compacta, con baja absorción de agua y por lo tanto se puede limpiar fácilmente;
- resistencia a la abrasión muy buena;
- bajas retracciones y por lo tanto ausencia de grietas y fisuras;
- buena resistencia a los ácidos a pH >3;

- óptima relación costo-calidad.

Mezclando **Keracolor FF** con **Fugolastic**, aditivo especial polimérico a base de resinas sintéticas, se mejoran las características finales alcanzando resistencias adecuadas incluso en severas condiciones de puesta en obra (relleno de juntas en paredes, piscinas, baños, pisos sometidos a tráfico intenso).
Para mayor información consultar la ficha técnica de **Fugolastic**.

AVISOS IMPORTANTES

- No mezclar **Keracolor FF** con cemento u otros productos y no añadir nunca agua a la mezcla que está fraguando.
- No mezclar nunca **Keracolor FF** con agua con alto contenido de sal o sucia.
- Usar el producto a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +35 °C.
- El agua de la mezcla se tiene que dosificar con precisión, ya que un exceso puede favorecer la aparición de una pátina blanquecina sobre la superficie del rejuntado (eflorescencias). Si se preparan mezclas con diferentes relaciones de agua, es posible que presenten tonalidades de color diferentes. La aparición de eflorescencias sobre la superficie del rejuntado se debe a la formación de carbonato de calcio y puede ser también causada por la humedad residual contenida en adhesivos o en morteros no completamente hidratados o en fondos no secos o no protegidos adecuadamente de la humedad ascendente.
- Después del relleno de las juntas con la mezcla, se desaconseja espolvorear los rejuntados con **Keracolor FF** en polvo, para evitar deshomogeneidades de color o reducción de resistencias mecánicas.
- Las juntas de dilatación y de fraccionamiento, presentes sobre las paredes y pisos, no se tienen que llenar nunca con **Keracolor FF**, sino con selladores elásticos MAPEI.
- A veces las superficies de algunos cerámicos o piedras contienen pequeñas porosidades o rugosidades. Se aconseja realizar una prueba previa para verificar estos casos y, cuando sea necesario, aplicar una capa protectora en la superficie para evitar la penetración en las juntas. En el caso de relleno de juntas en piscinas donde se estipulen electrólisis salina utilizar **Ultracolor Plus** o **Kerapoxy**.

MODO DE APLICACIÓN

Preparación de las juntas

Antes de iniciar el relleno de juntas, esperar que el mortero de agarre o el adhesivo estén completamente endurecidos, controlando que haya pasado el tiempo de espera indicado en los datos técnicos relativos.
Las juntas tienen que estar limpias, exentas de polvo y vacías al menos 2/3 del espesor de las piezas; el adhesivo o el mortero eventualmente aflorados durante la colocación tienen que ser eliminados cuando estén todavía frescos.
Con piezas muy absorbentes, en caso de temperatura elevada o en presencia de viento, humedecer las juntas con agua limpia.

Preparación de la mezcla

Verter bajo movimiento **Keracolor FF** en un recipiente bien limpio y exento de óxido, que contenga agua limpia o **Fugolastic** (si está previsto por la aplicación) en razón del 27-29% en peso según sea el color.
Mezclar con agitador mécanico, a bajo número de revoluciones, para evitar un englobado excesivo de aire, hasta que se obtenga una mezcla homogénea. Dejar reposar 2-3 minutos y volver a mezclar brevemente antes del uso. Utilizar la mezcla dentro de las 2 horas siguientes a su preparación.

Aplicación

Aplicación Rellenar bien las juntas con la mezcla de **Keracolor FF** utilizando la adecuada llana, sin dejar vacíos o desniveles. Eliminar el exceso de **Keracolor FF** de la superficie, moviendo la llana diagonalmente a las juntas, cuando la mezcla esté todavía fresca.

Acabado

Cuando la mezcla pierde su plasticidad y se vuelve opaca, normalmente después de 10-20 minutos, limpiar el residuo de **Keracolor FF** con una esponja húmeda dura, trabajando en diagonal sobre las juntas. Enjuagar frecuentemente la esponja, utilizando dos recipientes diferentes de agua: uno para quitar la mezcla en exceso de la esponja y el otro de agua limpia, para el enjuagado de la esponja. Esta operación también puede ser realizada con una máquina con esponja. Para facilitar la eliminación del producto endurecido sobre las piezas es posible utilizar, antes de la limpieza con la esponja, un estropajo Scotch-Brite® humedecido o una máquina con un disco rodante equipada con los discos especiales de fieltro abrasivo.

Si la limpieza se realiza demasiado pronto (con la mezcla todavía plástica), las juntas se pueden vaciar parcialmente y están mayormente sujetas a un cambio de color. Si, al contrario, el relleno de junta ya está endurecido, es necesario efectuar una limpieza mecánica, que puede provocar rayas sobre la superficie de los cerámicos. En caso de aplicaciónes en climas extremamente calurosos, secos o ventilados es aconsejable humedecer al cabo de algunas horas las juntas rellenadas con **Keracolor FF**.
Un curado en húmedo de **Keracolor FF** mejora en cualquier caso las prestaciones finales.
La limpieza final del eventual polvo de **Keracolor FF** de la superficie se efectúa con un trapo limpio y seco.
Después de la limpieza final, en el caso de que la superficie del recubrimiento resulta todavía sucia de **Keracolor FF**, se puede intervenir con un limpiador ácido (por ej. **Keranet**), siguiendo las instrucciones relativas, al menos 10 días después del relleno de las juntas. Usar **Keranet** sólo sobre superficies resistentes a los ácidos y nunca sobre mármol o material calcáreo.
Si es necesario utilizar un producto para la eliminación de residuos de lechada en el momento de la instalación, recomendamos el uso del spray **UltraCare Keranet Easy**, adecuado para eliminar el exceso de lechada de las superficies en el momento de la instalación.
Para el uso de los productos de la gama **UltraCare**, consulte las fichas técnicas correspondientes.



Esparcir Keracolor FF con una espátula.



Limpieza y acabado de juntas con esponja de celulosa dura.



Pavimento rejuntado con Keracolor FF.

TRANSITABILIDAD

Los pisos son transitables después de aprox. 24 horas.

PUESTA EN SERVICIO

Las superficies pueden ponerse en servicio después de 3 días. Los depósitos y piscinas se pueden llenar al cabo de 7 días del relleno de juntas.

LIMPIEZA

Las herramientas y los recipientes se lavan con agua abundante mientras **Keracolor FF** esté todavía fresco.

CONSUMO

El consumo de **Keracolor FF** varía en base a las dimensiones de las juntas, al formato y al espesor de la pieza cerámica. En la lista se citan algunos ejemplos de consumos en kg/ m².

PRESENTACIÓN

Keracolor FF está disponible en cajas de 8 alu-pack de 2 kg y cajas de 4 alu-pack de 5 kg.

COLORES

Keracolor FF está disponible en 14 colores de la gama MAPEI.

KERACOLOR FF		
100	BLANCO	
103	BLANCO LUNA	
111	GRIS PLATA	
120	NEGRO	
112	GRIS MEDIO	
113	GRIS CEMENTO	
114	ANTRACITE	
110	MANHATTAN	
131	VAINILLA	
136	FANGO	
132	BEIGE	
141	CARAMELO	
142	MARRÓN	
133	ARENA	
143	TERRACOTA	
145	TIERRA DE SIENA	
150	AMARILLO	
170	CELESTE CROCUS	

Nota: Debido a los procesos de impresión que intervienen, los colores se deben tomar como un simple indicativo del producto. (*) Colores disponibles únicamente bajo pedido.

ALMACENAMIENTO

Keracolor FF conservado en ambientes secos, en el envase original, tiene un tiempo de conservación de 12 meses para las bolsas de 5 kg de Alu-pack.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y PUESTA EN OBRA

Para una mayor y más completa información en referencia al uso seguro de nuestros productos, se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Seguridad, disponible en nuestra web www.mapei.com.ar

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

Conforme a las normas:
– Argentina cumple IRAM 45077
– ISO 13007-3 como CG2WA

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO	
Consistencia:	polvo fino
Color:	14 colores de la gama MAPEI
Masa volumétrica aparente (kg/m³):	1000-1400

Residuo sólido (%):	100
EMICODE:	EC1 Plus - de bajísima emisión

DATOS DE APLICACIÓN (a +23°C e 50% H:R.)	
Relación de la mezcla:	100 partes de **Keracolor FF** con 27-29 partes de agua en peso según sea el color
Consistencia de la mezcla:	pasta fluida
Masa volumétrica de la mezcla (kg/m³):	2.000
pH de la mezcla:	aprox. 13
Duración de la mezcla:	aprox. 2 h
Temperatura de aplicación:	de +5 °C a +35 °C
Realización de las juntas después de la colocación de los cerámicos: **– en pared colocada con adhesivo normal:** **– en pared colocada con adhesivo rápido:** **– en pared colocada con mortero:** **– en pavimento colocado con adhesivo normal:** **– en pavimento colocado con adhesivo rápido:** **– en pavimento colocado con mortero:**	 4-8 horas 1-2 horas 2-3 días 2-4 horas 3-4 horas 7-10 días
Tiempo de espera para el acabado:	10-20 minutos
Transitabilidad:	24 horas
Puesta en servicio:	7 días

PRESTACIONES FINALES	
Resistencia a la flexión después de 28 días (ISO 13007-4): **Resistencia a la compresión después de 28 días (ISO 13007-4):** **Resistencia a la flexión después de ciclos de hielo-deshielo (ISO 13007-4):** **Resistencia a la compresión después de ciclos de hielo-deshielo (ISO 13007-4):** **Resistencia a la abrasión (ISO 13007-4):** **Retracciones (ISO 13007-4):** **Absorción de agua después de 30' (ISO 13007-4):** **Absorción de agua después de 4 horas (ISO 13007-4):**	Conforme a la Norma Internacional ISO 13007-3 como CG2WA
Resistencia a la humedad:	óptima
Resistencia al envejecimiento:	óptima
Resistencia a los disolventes, a los aceites y a los álcalis:	óptima
Resistencia a los ácidos:	buena si pH > 3

Resistencia a la temperatura:	de –30°C a +80°C

TABLA DE LOS CONSUMOS SEGÚN EL FORMATO DE LOS CERÁMICOS Y LAS DIMENSIONES DE LAS JUNTAS (kg/m²)

Dimensiones de la cerámica (mm)	Ancho de la junta (mm)		
	2	3	5
20 x 20 x 4	1,2		
50 x 50 x 4	0,5		
75 x 150 x 6		0,6	0,9
100 x 100 x 6		0,6	0,9
100 x 100 x 10		0,9	1,5
100 x 200 x 6		0,4	0,7
100 x 200 x 10			1,2
150 x 150 x 6		0,4	0,6
200 x 200 x 8		0,4	0,6
120 x 240 x 12			1,2
250 x 250 x 12			0,8
250 x 250 x 20			1,2
250 x 330 x 8		0,3	0,5
300 x 300 x 8		0,3	0,4
300 x 300 x 10		0,3	0,5
300 x 300 x 20			1,0
300 x 600 x 10		0,3	0,4
330 x 330 x 10		0,3	0,5
400 x 400 x 10		0,3	0,4
450 x 450 x 12			0,4
500 x 500 x 12			0,4

600 x 600 x 12			0,3

FÓRMULA PARA EL CÁLCULO DE LOS CONSUMOS:

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1{,}5 = \frac{kg}{m^2}$$

A= largo de la pieza (en mm)
B = ancho de la pieza (en mm)
C = espesor de la pieza (en mm)
D = ancho de la junta (en mm)

ADVERTENCIAS

Las informaciones y prescripciones anteriores, aunque corresponden a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, como meramente indicativas y sujetas a confirmación mediante aplicaciones prácticas. Por tanto, quien tenga intención de usar este producto, debe de asegurarse de antemano que es adecuado para la utilización prevista. En cualquier caso el usuario será totalmente responsable de cualquier consecuencia derivada de su uso.
La versión actualizada de esta ficha técnica está disponible en la web www.mapei.com.ar

INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Ficha de Datos Técnicos puede ser copiado en otro documento relacionado con el proyecto, pero el documento resultante no complementará o reemplazará los requisitos de esta Ficha Técnica vigente en el momento de la instalación del producto MAPEI. La Ficha de Datos Técnicos más actualizada puede descargarse de nuestro sitio web www.mapei.com.ar
CUALQUIER MODIFICACIÓN AL TEXTO, REQUISITOS CONTENIDOS O DERIVADOS DE ESTA FICHA DE DATOS TÉCNICOS EXCLUYE LA RESPONSABILIDAD DE MAPEI.

Mapei Argentina SA
Ruta Panamericana (9) Km 51, Colectora Este, Ramal Escobar - B1625 - Escobar - Buenos Aires
+54 (348) 443-5000 www.mapei.com.ar contacto@mapei.com.ar

131-6-2024 es-ar (AR)

La reproducción de textos, fotografías e ilustraciones de esta publicación está totalmente prohibida y será perseguida por la ley.