# MAPEFLOOR FINISH 450 EU

**Acabado de poliuretano alifático bicomponente coloreado, elástico, resistente al desgaste y a los rayos UV**



## CAMPOS DE APLICACIÓN

Gracias a su flexibilidad, alta resistencia a la abrasión y a los rayos UV, **Mapefloor Finish 450 EU** está recomendado como acabado protector sobre revestimientos realizados con **Mapefloor PU 400 LV**, **Mapefloor PU 406**, **Mapefloor PU 410**, empleados para realizar revestimientos protectores e impermeables, también en exteriores , tales como cubiertas planas e inclinadas accesibles a peatones y vehículos.

### Algunos ejemplos de aplicación:

- Acabado protector resistente a la abrasión para sistemas impermeables para exteriores elaborados con **Mapefloor PU 400 LV**, **Mapefloor PU 406** y **Mapefloor PU 410**, previamente sembrados a saturación con arena de cuarzo.
- Capa de acabado coloreada para puentes y pasarelas, previa aplicación de la específica membrana poliuretánica elástica impermeabilizante.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**Mapefloor Finish 450 EU** es un acabado alifático, elástico, bicomponente, de agradable aspecto estético y excelente resistencia al desgaste, a la abrasión ya los rayos ultravioleta, por lo que es ideal para su uso en superficies exteriores.
**Mapefloor Finish 450 EU** tiene las siguientes características:

- elevada elasticidad;
- elevada resistencia al desgaste y a la abrasión;
- excelente resistencia a los rayos ultravioleta;
- excelente resistencia a los agentes atmosféricos;

**Mapefloor Finish 450 EU** cumple con los requisitos según la EN 13813 *"Soleras y materiales para soleras - Materiales para soleras - Propiedades y requisitos"*, que especifica los requisitos para los materiales de soleras que se utilizarán para suelos interiores.
**Mapefloor Finish 450 EU** aplicado sobre soportes de hormigón responde a los principios definidos en la norma EN 1504-9 (*"Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón: definiciones, requisitos, control de calidad y evaluación de la conformidad - Principios generales para el uso de productos y sistemas*") y los requisitos de la EN 1504-2 (*"Sistemas de protección de superficies de hormigón"*), para la clase: productos de protección de superficies - revestimiento (C), protección contra la penetración (PI), control de humedad (MC), resistencia física (PR), resistencia química (RC), aumento de la resistividad (IR).

## COLORES

**Mapefloor Finish 450 EU** está disponible en varios colores RAL. Consultar con nuestro Servicio de Asistencia para conocer la gama completa de colores disponibles.

## AVISOS IMPORTANTES

La trabajabilidad del producto está influenciada por la temperatura del ambiente y del soporte. El tiempo de trabajabilidad cambia a medida que varía la temperatura y disminuye a medida que ésta aumenta. Por lo tanto, es aconsejable preparar solo las cantidades que se pueden utilizar dentro del tiempo máximo de trabajabilidad (unos 60 minutos a +23°C).

- No diluir **Mapefloor Finish 450 EU** con disolventes o agua.
- No aplicar **Mapefloor Finish 450 EU** sobre soportes pulverulentos o quebradizos.
- No aplicar **Mapefloor Finish 450 EU** sobre soportes contaminados con aceite, grasa o suciedad en general.
- No mezclar cantidades parciales de los componentes para evitar incurrir en errores en las proporciones de mezcla que provocarían un endurecimiento incorrecto del producto.
- No exponer el producto mezclado a fuentes de calor.
- El color del revestimiento puede sufrir variaciones tras el contacto con productos químicos agresivos; la variación de color, por sí sola, no es una indicación de agresión química en el recubrimiento.
- Retirar rápidamente, siempre que sea posible, los productos químicos agresivos que entren en contacto con el revestimiento **Mapefloor Finish 450 EU** .
- Utilizar equipo de limpieza y detergente específico adecuado para limpiar el revestimiento, según el tipo de suciedad o mancha a eliminar.
- Proteger el producto del agua durante al menos 24 horas después de la aplicación.
- El producto y el sistema de resinas al que pertenece no pueden ser aplicados sobre soportes cementosos con humedad superior al 4% y/o con humedad por remonte capilar (comprobar mediante ensayo de lámina de polietileno).
- La temperatura del soporte debe ser al menos 3°C superior al punto de rocío.

## MODO DE APLICACIÓN

### Preparación del soporte

**Mapefloor Finish 450 EU** se aplica sobre soportes de resinas endurecidos sembrados con árido de cuarzo, como **Mapefloor PU 400 LV**, **Mapefloor PU 406** y **Mapefloor PU 410**, después de haber eliminado completamente el exceso de árido.
Los soportes deben estar estructuralmente sanos, libres de partes friables, limpios, secos, libres de polvo, aceites, grasas u otras sustancias que puedan comprometer la adherencia.

### Preparación del producto

Mezclar los dos componentes por separado con una batidora eléctrica a bajo número de revoluciones, luego verter el contenido del componente B en el recipiente del componente A y mezclar durante unos minutos hasta homogeneizar por completo. Mezclar únicamente las cantidades que se puedan utilizar dentro del tiempo máximo de trabajabilidad (unos 60 minutos a +23°C).

### Aplicación del producto

**Mapefloor Finish 450 EU** se puede aplicar en una sola mano con rodillo o llana lisa de acero o goma. Si el acabado se aplica con rodillo, se recomienda aplicar el producto cruzando las manos y cuidando de distribuir uniformemente el material para garantizar un efecto estético uniforme. Si el acabado se aplica con llana de goma, el consumo será menor y la superficie será más rugosa.

## CONSUMO

El consumo depende de la rugosidad del soporte, la temperatura y las herramientas utilizadas para la aplicación. Los valores indicados asumen una temperatura del soporte entre +15°C y +25°C; temperaturas más bajas aumentan el consumo y alargan los tiempos de endurecimiento del material.

Consumo teórico: 0,6-0,8 kg/m² (es recomendable realizar una prueba previa para evaluar el consumo real del material).

## LIMPIEZA

Las herramientas utilizadas para mezclar y aplicar el material se pueden limpiar con diluyente para productos de poliuretano antes de que el material se endurezca. El material endurecido solo se puede eliminar mecánicamente.

## PRESENTACIÓN

Kit de kg. 20
Componente A: 14 kg.
Componente B: 6 kg.

## ALMACENAMIENTO

12 meses en su envase original cerrado, en lugar cubierto y seco, a una temperatura entre +15°C y +25°C. Proteger de las heladas.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA EN OBRA

Para un uso seguro de nuestros productos, consultar la última versión de la Ficha de Datos de Seguridad, disponible en nuestro sitio web www.mapei.es
PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL

## ADVERTENCIA

La información e instrucciones dadas anteriormente, si bien corresponden a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas y deben ser confirmadas por aplicaciones prácticas exhaustivas; por tanto, antes de utilizar el producto, quien pretenda utilizarlo está obligado a comprobar si es o no apto para el uso previsto y, en todo caso, asume toda la responsabilidad que se pueda derivar de su uso.
**Consultar siempre la última versión actualizada de la ficha técnica, disponible en el sitio web www.mapei.com**

## AVISO LEGAL

**El contenido de esta Ficha Técnica puede reproducirse en otro documento de planificación, pero el documento resultante no puede reemplazar ni complementar de ninguna manera la Ficha Técnica vigente en el momento de la aplicación del producto MAPEI. La Ficha Técnica más actualizada está disponible en nuestro sitio web www.mapei.com.**
**CUALQUIER MODIFICACIÓN DEL TEXTO O DE LAS CONDICIONES PRESENTES EN ESTA FICHA TÉCNICA O DERIVADAS DE ÉL EXCLUYE LA RESPONSABILIDAD DE MAPEI.**

| DATOS TÉCNICOS (valores característicos) | | |
|---|---|---|
| | | |
| DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO | | |
| | comp. A | comp. B |
| **Colores:** | Pigmentado RAL | transparente incoloro |
| **Aspecto:** | líquido | líquido |
| **Viscosidad Brookfield a +23°C (mPa·s):** | 4.500 ÷ 6.500 (albero 5 - rpm 50) | 1.500 (albero 2 - rpm 50) |
| **Densidad (g/cm³):** | 1,6 | 1,08 |
| DATOS DE APLICACIÓN (a +23°C - 50% H.R.) | | |

| | |
|---|---|
| **Relación de mezcla:** | comp. A : comp. B = 70 : 30 |
| **Color de la mezcla:** | colores RAL |
| **Consistencia de la mezcla:** | pasta fluida |
| **Densidad de la mezcla (kg/m³):** | 1.400 |
| **Viscosidad de la mezcla(mPa·s):** | 1.800 (albero 5 - rpm 50) |
| **Tiempo de trabajabilidad a +23°C:** | aprox. 60 min. |
| **Seco al tacto a +23°C, 150 micras en vidrio:** | aprox. 90 min. |
| **Temperatura de aplicación:** | de +10°C a +30°C |
| **Transitable a +23°C:** | 24 h |
| **Endurecimiento completo a +23°C:** | 3 días |
| PRESTACIONES FINALES | |
| **Deformación máxima después de 7 días a +23°C + 14 días. a +50°C (DIN 53504) (%):** | 30 |
| **Resistencia al desgarro después de 7 días a +23°C + 14 días. a +50°C (DIN 53515) (N/mm):** | 67 |
| **Resistencia a la tracción después de 7 días a +23°C + 14 días. a +50°C (DIN 53504) (N/mm²):** | 16 |
| **Resistencia a la abrasión Taber (muela CS17 - 1.000 g - 1.000 rpm) después de 7 días. a +23°C (EN ISO 5470-1) (mg):** | 130 |
| **Dureza Shore A (DIN 53505):** | 75 |
| **Dureza Shore D (DIN 53505):** | 35 |

| **Características esenciales** | **Método de ensayo** | **Requisitos de acuerdo a la EN 13813 para recrecidos a base de resinas sintéticas** | **Valores declarados** |
|---|---|---|---|
| Resistencia al desgaste BCA | EN 13892-4 | < A22 o ≤RWA300 o ≤AR6 | AR0.5 |
| Adherencia | EN 13892-8 | ≥ B1,5 | >B3 |
| Resistencia al impacto | EN ISO 6272 | ≥ IR4 | >IR15 |
| Reacción al fuego | EN 13501-1 | valor declarado | $B_{FL}$-s1 |

| **CARACTERÍSTICAS ESENCIALES RELATIVAS AL MARCADO CE SEGÚN EN 1504-2 - TAB.ZA. 1d; ZA.1e; ZA 1f; ZA 1g (recubrimiento C, PI-MC-PR-RC-IR)** | | | |
|---|---|---|---|
| **Características esenciales** | **Método de ensayo** | **Requisitos** | **Valores declarados** |
| **Resistencia a la abrasión (ensayo TABER) Nota: Los métodos de ensayo correspondientes a los sistemas de suelo según EN 13813 también son aceptables** | EN ISO 5470-1 | Menos de 3000 mg de pérdida de peso con disco abrasivo H22/rotación de 1000 ciclos/carga de 1000 g | < 3000 |
| **Permeabilidad al $CO_2$** | EN 1062-6 | Permeabilidad al $CO_2$ $S_D$ > 50 m | $S_D$ 330 m |
| **Permeabilidad al vapor de agua** | EN ISO 7783 | Clase I: $S_D$ < 5 m (permeable al vapor de agua)<br>Clase II: 5 m< $S_D$ < 50 m<br>Clase III: $S_D$ > 50 m (no permeable al vapor de agua) | Clase II ($S_D$=7.6m) |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Resistencia a choque térmico (1x)** | EN 13687-5 | Después de los ciclos térmicos<br>a) sin hinchazón, agrietamiento y delaminación<br>b) Ensayo de adherencia por tracción directa<br>Promedio ($N/mm^2$)<br>Crack-bridging o sistema flexible<br>sin tráfico: ≥ 0,8 (0,5)[b)]<br>con tráfico: ≥ 1,5 (1,0)[b)]<br>Sistema rígido [c)]<br>sin tráfico: ≥ 1,0 (0,7)[b)]<br>con tráfico: ≥ 2,0 (1,0)[b)] | >2 MPa |
| **Absorción capilar y permeabilidad al agua** | EN 1062-3 | $w < 0,1\ kg/m^2 \cdot h^{0,5}$ | $0,001\ kg/m^2 \cdot h^{0,5}$ |
| **Resistencia al impacto medida en muestras de hormigón revestido de MC (0,40) según EN 1766. Nota: el espesor y el impacto de la carga esperada influyen en la elección de la clase** | EN ISO 6272 - 1 | Después de la carga, sin grietas ni delaminación.<br>Clase I: ≥ 4 Nm<br>Clase II: ≥ 10 Nm<br>Clase III: ≥ 20Nm | Clase II |
| **Ensayo de adherencia por tracción directa. Soporte de referencia: MC (0.4) como se especifica en EN 1766, maduración:<br>– 28 días para sistemas monocomponentes que contengan hormigón y sistemas PCC;<br>– 7 días para sistemas de resinas reactivas** | EN 1542 | Media ($N/mm^2$)<br>Crack-bridging o sistema flexible:<br>sin tráfico: ≥ 0,8 (0,5)[b)]<br>con tráfico: ≥ 1,5 (1,0)[b)]<br>Sistema rígido[ ) :<br>sin tráfico: ≥ 1,0 (0,7)[b)]<br>con tráfico: ≥ 2,0 (1,0)[b)] | >2 MPa |
| **Resistencia al ataque químico severo.<br>Clase I: 3 d sin presión<br>Clase II: 28 d sin presión<br>Clase III: 28 d con presión<br>Es aconsejable utilizar líquidos de prueba de las 20 clases dadas en la EN 13529 que cubren todos los tipos de agentes químicos comunes. Otros líquidos de prueba pueden ser acordados entre las partes interesadas** | EN 13529 | Reducción de la dureza inferior al 50 % cuando se mide según el método Buchholz de EN ISO 2815 o el método Shore de EN ISO 868, 24 horas después de retirar el revestimiento de la inmersión en el líquido de prueba | Grupo 1 : Clase II<br>Grupo 3 : Clase II<br>Grupo 12 : Clase II |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Exposición a la intemperie artificial según EN 1062-11:2002, 4.2 (radiación UV y humedad) solo para aplicaciones al aire libre.** | EN 1062-11 | Después de 2000 horas de tiempo artificial:<br>– sin hinchazón según EN ISO 4628-2<br>– sin grietas según EN ISO 4628-4<br>– sin astillado según EN ISO 4628-5<br>Puede ser aceptable una ligera variación de color, pérdida de brillo y blanqueo | Sin cambios |
| **Reacción al fuego** | EN 13501-1 | de $A1_{FL}$ a $F_{FL}$ | $B_{FL}$-s1 |

## MEMORIA DESCRIPTIVA

Suministro y aplicación de una formulación alifática bicomponente coloreada, resistente a los rayos UV (tipo **Mapefloor Finish 450 EU** de MAPEI) con llana o rodillo liso de acero o goma, adecuado como capa protectora de acabados para sistemas de resinas, incluso en exteriores.
El producto debe tener las siguientes características:

| | |
|---|---|
| Deformación máxima (7 días a +23°C + 14 días a +50°C) (DIN 53504) | 30% |
| Resistencia al desgarro (7 días a +23°C + 14 días a +50°C) (DIN 53515) | 67 N/mm |
| Resistencia a la tracción (7 días a +23°C + 14 días a +50°C) (DIN 53504) | 16 N/mm² |
| Resistencia a la abrasión TABER:<br>(7 días a +23°C, 1000 ciclos, 1000 g, disco abrasivo CS17) (EN ISO 5470-1)<br>(7 días a +23°C, 1000 ciclos, 1000 g, disco abrasivo H22) (EN ISO 5470-1) | <br>130 mg<br>< 1000 mg |
| Dureza Shore A (DIN 53505) | 75 |
| Dureza Shore D (DIN 53505) | 35 |
| Permeabilidad al $CO_2$ (EN 1062-6) | $S_D$ 330 m |
| Resistencia al desgaste BCA (EN-13892-4) | AR0.5 |
| Adherencia (EN 13892-8) | B3 |
| Resistencia al impacto (EN ISO 6272) | IR15 |
| Reacción al fuego (EN 13501) | $B_{FL}$-s1 |

**Mapei Spain S.A.U.**
C/ Valencia, 11 - Pol Ind. Can Oller - 08130 Santa Perpètua de Mogoda (BARCELONA)
+34-93-3435050 www.mapei.es mapei@mapei.es

**08946-03-2024-ES**

La reproducción de textos, fotografías e ilustraciones de esta publicación está prohibida y será perseguida conforme a la ley