Spider P SA

Membrana bituminosa prefabricada AUTOADHESIVA realizada con tecnología ADESO®

GAS RADÓN



SPIDER P SA es una membrana bituminosa prefabricada AUTOADHESIVA de excelente calidad, realizada con la tecnología ADESO®, el innovador sistema de estratificación del compuesto ELASTOPLASTOMÉRICO (betún de polímero plastómero), puesto a punto por Polyglass SpA.
En las membranas ADESO®, el correcto encolado de los solapes laterales entre membranas ha mejorado aún más en la fase de aplicación gracias al tratamiento exclusivo de poliuretano autoadhesivo SEALLap®.
SPIDER P SA es una membrana realizada según los estándares de la tecnología NAT®, sistema productivo mediante el cual se consigue el control del envejecimiento de la matriz polimérica de las membranas bituminosas.
SPIDER P SA tiene un refuerzo de tejido no tejido de poliéster estabilizado con filamentos de vidrio longitudinales. El refuerzo proporciona una buena resistencia a la perforación, estabilidad dimensional y resistencia a la tracción en todas las direcciones.

Flexibilidad a bajas temperaturas
-10 °C

- CE 1370 — EL PRODUCTO CUMPLE CON LA NORMATIVA EUROPEA
- CSI — PROPIEDADES DE TRANSMISIÓN DEL VAPOR DE AGUA
- ITC — DETERMINACIÓN DE LA ESTANQUEIDAD AL AGUA
- ÉMI — CERTIFICACIÓN DE REACCIÓN AL FUEGO DE CLASE E
- AGRÉMENT SOUTH AFRICA — CERTIFICACIÓN DE NORMAS DE PRODUCTOS DE CONSTRUCCIÓN (SUDÁFRICA)
- BRANZ Appraised — CERTIFICACIÓN DE NORMAS DE PRODUCTOS DE CONSTRUCCIÓN (NUEVA ZELANDA)

USOS PREVISTOS

PRODUCTO	EN 13707 COBERTURAS							EN 13969 CIMENTACIONES		EN 13859-1 BAJO TEJA	EN 13970 BARRERA DE VAPOR	EN 14695 PUENTES Y VIADUCTOS
	MONOCAPA		MULTICAPA				ANTI-RAÍZ	HUMEDAD ASCENDENTE	AGUA DE FALDA			
	EXPUESTAS	BAJO PROTECCIÓN PESADA	EXPUESTAS		BAJO PROTECCIÓN PESADA							
			CAPA INFERIOR	CAPA DE ACABADO	CAPA INFERIOR	CAPA DE ACABADO						
SPIDER P SA 1,5 mm F R			•									
SPIDER P SA 1,8 mm F R			•					•				
SPIDER P SA 2 mm F R			•		•			•			•	
SPIDER P SA 2 mm PP R								•		•	•	
SPIDER P SA 3 mm F R			•		•			•			•	
SPIDER P SA 3,5 kg G R				•						•		

SPIDER P SA puede utilizarse en COBERTURA de MULTICAPA, en sistemas de impermeabilización EXPUESTOS, como CAPA INFERIOR o CAPA DE ACABADO y en sistemas de impermeabilización BALASTADOS, como CAPA INFERIOR. **SPIDER P SA** se puede usar como CAPA INFERIOR en materiales que no son resistentes al calor, de modo que las membranas bituminosas impermeabilizantes con soplete se pueden aplicar en la parte superior como un solución MULTICAPA o MONOCAPA (consulte el uso previsto del producto aplicado con llama). **SPIDER P SA** es adecuada para su aplicación en CIMENTACIÓN contra HUMEDAD ASCENDENTE o agua permeable de paredes en elevación, con colocación de MONOCAPA o MULTICAPA, o como ANTI-HUMEDAD debajo del pavimento. **SPIDER P SA** se aplica BAJO TEJA o BAJO TEJA ACANALADA. En ningún caso se permite colocar los elementos de ladrillo directamente sobre las membranas bituminosas, con el uso de morteros, adhesivos o espumas expansivas, ya que no garantizan una unión adecuada de los elementos y no permiten una microventilación correcta de las tejas acanaladas y las tejas. **SPIDER P SA** es una CAPA DE CONTROL DE LA DIFUSIÓN DE VAPOR indicada para su uso bajo materiales aislantes con el fin de preservar su durabilidad. La elección de la CAPA DE CONTROL DE LA DIFUSIÓN DEL VAPOR correcta debe determinarse en función de la estratigrafía presente y verificando la ausencia de condensación (diagrama de Glaser). **SPIDER P SA** es, además, una membrana resistente al paso del GAS RADÓN, indicada para su uso en CIMENTACIONES de edificios civiles e industriales con el fin de prevenir la difusión de los gases presentes en el suelo (radón, metano, etc.).

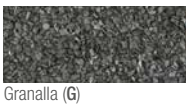
ACABADOS

SPIDER P SA está disponible con la cara inferior protegida con una película de polietileno de monosilicona dividida en dos partes longitudinales para facilitar su retirada durante la colocación.
El acabado superior está disponible en tres tipos: película de polietileno, tejido de polipropileno o protegido con escamas de pizarra de diferentes granulometrías y colores. En la versión granallada, la superficie mineral puede sufrir variaciones en el tono del color, debido al tiempo y al almacenamiento. Debe considerarse un fenómeno natural que, tras su aplicación y exposición a la intemperie, tenderá a igualar el color en unos meses.
Las versiones de membrana con acabado superior de película de polietileno nunca pueden permanecer expuestas a la luz ultravioleta y nunca pueden ser pintadas.
Para obtener más información sobre otros acabados disponibles, comuníquese con la oficina de ventas de Polyglass SpA.

Acabados superiores


Película de polietileno (**F**)


Tejido de polipropileno (**PP**)

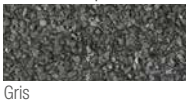

Granalla (**G**)

Acabados inferiores


Película de polietileno de monosilicona (**R**)

COLORES DISPONIBLES

Virutas de pizarra en una selección de:


Gris


Verde


Rojo


Blanco


* Reflejo Blanco Plus

* Colores de alta reflectancia (Cool Roof).
Reflejo Blanco Plus - SRI (Índice de reflejo solar): 79,8% <SRI< 82,2%[1]; Ri: 67%; E: 88%.
[1] Dependiendo de la velocidad del viento. Valores iniciales según ASTM, conforme a nuevos materiales.

POLYGLASS
MAPEI GROUP

Spider P SA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

NORMATIVA	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	UNIDAD DE MEDIDA	VALORES NOMINALES	
			SPIDER P SA	SPIDER P SA G
EN 1848-1	ANCHURA	m	≥ 1	≥ 1
EN 1848-1	LARGURA	m	20 (±1%) | 17 (±1%) | 15 (±1%) | 10 (±1%)	10 (±1%)
EN 1849-1	ESPESOR	mm	1,5 (±0,2) | 1,8 (±0,2) - 2,0 (±0,2)* | 2,0 (±0,2) | 3,0 (±0,2)	NPD
EN 1849-1	MASA ÁREA	kg/m²	NPD	3,5 (±10%)
EN 1848-1	RECTILÍNEIDAD	mm/10 m	Satisface los requisitos	Satisface los requisitos
EN 1928-B	IMPERMEABILIDAD AL AGUA	kPa	60	60
EN 1928	RESISTENCIA A LA PENETRACIÓN DEL AGUA	Clase	NPD	W1
EN 1931	IMPERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA μ	-	120000 (±20%)	120000 (±20%)
EN 13897	IMPERMEABILIDAD DESPUÉS DE ALARGAMIENTO POR TRACCIÓN A BAJA TEMPERATURA	kPa	NPD	NPD
EN 13501-1	REACCIÓN AL FUEGO	Clase	E	E
EN 13501-5	COMPORTAMIENTO AL FUEGO EXTERNO	Clase	NPD	NPD
EN 12039	ADHESIÓN DE LOS GRÁNULOS	%	NPD	≤ 30
EN 1850-1	DEFECTOS VISIBLES	-	Ausentes	Ausentes
EN 1107-1	ESTABILIDAD DIMENSIONAL	%	≤ 0,3	≤ 0,3
EN 12316-1	RESISTENCIA AL DESPEGUE DE LAS UNIONES	N/50 mm	NPD	NPD
EN 12317-1	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN DE LAS UNIONES Longitudinal Transversal	 N/50 mm N/50 mm	 NPD NPD	 NPD NPD
EN 12691-A	RESISTENCIA AL CHOQUE (SOBRE SOPORTE RÍGIDO)	mm	≥ 400	≥ 400
EN 12691-B	RESISTENCIA AL CHOQUE (SOBRE SOPORTE SUAVE)	mm	≥ 500	≥ 500
EN 12730-A	RESISTENCIA A LA CARGA ESTÁTICA (SOBRE SOPORTE SUAVE)	kg	≥ 10	≥ 10
EN 12730-B	RESISTENCIA A LA CARGA ESTÁTICA (SOBRE SOPORTE RÍGIDO)	kg	≥ 15	≥ 15
EN 12310-1	RESISTENCIA A LA LACERACIÓN CON EL CLAVO Longitudinal Transversal	 N N	 150 (±30%) 150 (±30%)	 150 (±30%) 150 (±30%)
EN 12311-1	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN Longitudinal Transversal ALARGAMIENTO POR RUPTURA Longitudinal Transversal	 N/50 mm N/50 mm % %	 400 (±20%) 300 (±20%) 35 (±15) 35 (±15)	 400 (±20%) 300 (±20%) 35 (±15) 35 (±15)
ASTM D 1000	PEELING	N/10 mm	≥ 20	≥ 20
EN 1109	FLEXIBILIDAD EN FRÍO	°C	≤ -10	≤ -10
EN 1110	RESISTENCIA AL ESCURRIMIENTO CON CALOR	°C	≥ 100	≥ 100
DURABILIDAD DESPUÉS DE ENVEJECIMIENTO				
EN 1928-B - EN 1296	IMPERMEABILIDAD AL AGUA DESPUÉS DE ENVEJECIMIENTO ARTIFICIAL CON ALTAS TEMPERATURAS	kPa	Satisface los requisitos	Satisface los requisitos
EN 1928-B - EN 1847	IMPERMEABILIDAD AL AGUA DESPUÉS DE EXPOSICIÓN A AGENTES QUÍMICOS	kPa	Satisface los requisitos	Satisface los requisitos
EN 1931 - EN 1296	FACTOR DE RESISTENCIA A LA DIFUSIÓN DEL VAPOR DESPUÉS DE ENVEJECIMIENTO ARTIFICIAL CON ALTAS TEMPERATURAS μ	-	± 50% valor inicial	± 50% valor inicial
EN 1931 - EN 1847	FACTOR DE RESISTENCIA A LA DIFUSIÓN DEL VAPOR DESPUÉS DE EXPOSICIÓN A AGENTES QUÍMICOS μ	-	± 50% valor inicial	± 50% valor inicial
EN 1850-1 - EN 1297	DEFECTOS VISIBLES DESPUÉS DE ENVEJECIMIENTO ARTIFICIAL A TRAVÉS DE EXPOSICIÓN A LARGO PLAZO A LA COMBINACIÓN DE RADIACIONES UV, ALTAS TEMPERATURAS Y AGUA	-	Satisface los requisitos	Satisface los requisitos
EN 1109 - EN 1296	FLEXIBILIDAD AL FRIO DESPUÉS DE ENVEJECIMIENTO ARTIFICIAL CON ALTAS TEMPERATURAS	°C	-10 (±10)	-10 (±10)
EN 1110 - EN 1296	RESISTENCIA AL ESCURRIMIENTO CON CALOR DESPUÉS ENVEJECIMIENTO ARTIFICIAL CON ALTAS TEMPERATURAS	°C	≥ 100	≥ 100
EN 12311-1 - EN 1296 EN 1267	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN DESPUÉS DE ENVEJECIMIENTO ARTIFICIAL A TRAVÉS DE EXPOSICIÓN A LARGO PLAZO A LA COMBINACIÓN DE RADIACIONES UV, ALTAS TEMPERATURAS Y AGUA Longitudinal Transversal ALARGAMIENTO A RUPTURA DESPUÉS DE ENVEJECIMIENTO ARTIFICIAL A TRAVÉS DE EXPOSICIÓN A LARGO PLAZO A LA COMBINACIÓN DE RADIACIONES UV, ALTAS TEMPERATURAS Y AGUA Longitudinal Transversal	 N/50 mm N/50 mm % %	 ±30% valor inicial ±30% valor inicial -30% valor inicial -30% valor inicial	 ±30% valor inicial ±30% valor inicial -30% valor inicial -30% valor inicial
DATOS AGREGADOS				
DIN ISO/TS 11665-13	COEFICIENTE DE DIFUSIÓN DEL GAS RADÓN (D)	m²/s	$2,6 \times 10^{-12}$	$2,6 \times 10^{-12}$
-	CONDUCTIBILIDAD TÉRMICA	W/mK	0,20	0,20
-	CAPACIDAD TÉRMICA	kJ/K	1,20	1,20

** Versión de tejido PP*

EMBALAJES

PRODUCTO	ESPESOR mm	PESO kg/m²	DIMENSIONES m
SPIDER P SA F R	1,5	-	1x20
SPIDER P SA F R	1,8	-	1x17
SPIDER P SA F R	2	-	1x15
SPIDER P SA PP R*	2	-	1x17
SPIDER P SA F R*	3	-	1x10
SPIDER P SA G R	-	3,5	1x10

** Sin película de polietileno.*

Teniendo en cuenta las diferentes situaciones de uso, la enorme cantidad de soportes y los posibles usos dentro de las ESTRATIGRAFÍAS IMPERMEABLES COMPLEJAS, Polyglass SpA no podrá asumirse ninguna responsabilidad sobre los resultados obtenidos, tanto funcionales como estéticos. Rev. 4-26

POLYGLASS
MAPEI GROUP

Spider P SA

ALMACENAMIENTO

Las versiones del producto con acabado liso (excepto la versión de 3 mm y la versión con tejido de polipropileno), se embalan en film envolvente de polipropileno; las versiones con acabado granallado se embalan en caja de cartón. Los rollos se colocan siempre en posición vertical sobre palés protegidos con film retráctil.
Utilice siempre un elemento de distribución de peso si se ve obligado a apilar pallets unos encima de otros. Un elemento de distribución sólido evitará que se dañen los rollos subyacentes.
Almacene el producto en lugares secos, alejados de la luz solar directa y protegido de fuentes de calor y heladas, en pallets de madera elevados del suelo hasta su aplicación in situ.
Guarde siempre los rollos de membrana en su embalaje original, donde deben almacenarse aunque no se utilicen en su totalidad.
Se recomienda no dejar nunca los rollos de membrana en posición horizontal para no afectar la aplicación.
El contacto con disolventes y líquidos orgánicos podría arruinar el producto.

MODOS DE APLICACIÓN

Todas las superficies de colocación sobre las que se vaya a aplicar **SPIDER P SA** deben estar planas, secas, limpias y libres de impurezas o sustancias sueltas. La humedad excesiva de las superficies a impermeabilizar puede provocar el desprendimiento de las membranas.
En sustratos cementosos, la aplicación de las membranas debe realizarse después de elaborar un promotor de adhesión: a base de solvente como POLYPRIMER y POLYPRIMER HP o a base de agua como IDROPRIMER. En los sustratos de madera se recomienda siempre el uso de una imprimación de base acuosa.
SPIDER P SA se aplica en frío, sin utilizar llamas (quemador de gas propano), eliminando la película de monosilicona de la cara inferior. En las versiones con acabado granallado, cuando no hay orillo, debe utilizarse un soldador de aire caliente para unir los solapes.
El producto debe aplicarse a temperaturas superiores a 10 °C y, en cualquier caso, en condiciones climáticas óptimas.
SPIDER P SA en la versión lisa de 3 mm, también permite la aplicación con soplete de llama de membranas de impermeabilización bituminosas.
En las coberturas inclinadas, la colocación del rollo debe seguir la dirección de la pendiente (perpendicular a la línea de cima y/o de desagüe).
En la parte superior, a lo largo de las líneas de cima, la membrana debe girarse hacia arriba unos 20÷30 cm en la pendiente adyacente y fijarse mecánicamente a lo largo de la cabeza.
Las membranas con un acabado superficial liso no pueden protegerse con pinturas protectoras y/o reflectantes.
Las membranas granalladas son naturalmente propensas a perder gránulos de pizarra durante su manipulación y aplicación. También es aconsejable tener cuidado al trabajar después de aplicar el producto.
Para más detalles sobre la aplicación, consulte las instrucciones de colocación contenidas en el Manual de Aplicación de ADESO® o el Servicio de Asistencia Técnica de Polyglass SpA.

NORMAS DE SEGURIDAD

Las membranas de betún de polímero fabricadas por Polyglass SpA se basan en betún derivado de la destilación de petróleo crudo y no contienen alquitrán (derivado de carbono fósil), asbesto o cloro.

NORMAS LEGALES

Los valores que se muestran son datos promedio indicativos relacionados con la producción actual y Polyglass SpA puede modificarlos o actualizarlos en cualquier momento sin previo aviso.
El Cliente o el Usuario siempre deben verificar que la versión de la ficha de datos técnicos en sus manos sea válida para el lote de productos de su interés y que, en cualquier caso, corresponde a la última versión emitida.
Consulte siempre la última versión actualizada de la Ficha Técnica y la correspondiente Declaración de Rendimiento, disponibles en el sitio web www.polyglass.com.
El usuario final es responsable de establecer la idoneidad del producto para el uso previsto.

PRODUCTO POR USO PROFESIONAL.

50272 - 07/26 - 1986

UNI EN ISO 9001
UNI EN ISO 14001
UNI EN ISO 45001
GREEN BUILDING COUNCIL ITALIA
GRUPO PRIMEROS PRODUCTORES ITALIANOS DE MEMBRANAS DE IMPERMEABILIZACIÓN

POLYGLASS SPA
Sede Legale: V.le Edoardo Jenner, 4 - 20159 Milano - Italy - **Sede Administrativa y Planta de Producción:** Via Giorgio Squinzi, 2 - 31047 Ponte di Piave (TV) - Italy
Phone +39 04227547 - Email: info@polyglass.it - www.polyglass.com